

**Pintakäsittelyn laatumääritykset**

Määräykset	Pintakäsittelyt on tehty RT-kortin 21-10492, Maalaus-RYL 2001:n ja SFS:n 8.4.2003 päivätyn ohjeen mukaisilla pintakäsittelyaineilla ja maalausmenetelmillä. Tuotteen laatu ja maalausmenetelmät vastaavat näitä kriteereitä.
Maalaus- ajankohta	Tuotantoketju on yhtäjaksoinen ts. tuote pohjamaalataan heti sahauksen ja höyläyksen jälkeen. (Määräykset: pintakäsittely max 60 h höyläyksen ja sahauksen jälkeen.)
Maalit ja valmistaja	<b>Pohjamaali Teknol 1881</b> on hapettamalla kuivuva, vesiohenteinen alkydimaali, joka sisältää puunsuoja-ainetta. <b>Pintamaali Nordica Eko 3330</b> on vesiohenteinen akrylaattipohjainen puolihimmeä ulkomaali jonka säänkestävyys on erinomainen. <b>Kuultava Teknol 1888</b> on vesiohenteinen alkydipohjainen pintakäsittelyaine, joka sisältää puun homehtumista ja sinistymistä estäviä aineita. Maalien valmistaja on Teknos Oy, jolla sertifioitu ISO 9001 laatujärjestelmä.
Olosuhteet	Maalausolosuhteet ovat tasalaatuiset. Ilman ja maalattavan pinnan lämpötilat ovat yli +10 °C ja maalin lämpötila on yli +15 °C. Ilman suhteellinen kosteus on alle 80 %.
Maalin määrä	Pohjamaalin määrä on vähintään 50 g/m <sup>2</sup> ja pintamaalin määrä on vähintään 80 g/m <sup>2</sup> kuivaa maalikalvoa .
Levitystapa	Maalaukseen käytetään vakuumi- tai harjakonetta.
	Maalit kuivatetaan konvektionaalisella lämmöllä max +45 °C:n lämpötilassa. Lisäksi 1 vrk:n säilytys vähintään +5° C:n lämpötilassa ennen valmiin tavaran toimittamista.